

Stereolithographie

Prototypen und Urdmodelle in Perfektion

Mittels Stereolithographie lassen sich detailgetreue Urdmodelle, Anschauungs- oder Funktionsmodelle herstellen. Die Teile sind aus speziellem Epoxydharz (ähnlich wie ABS) hergestellt, und dies zu einem interessanten Preis.

Stereolithographie Teile werden typischerweise mit einer Schichtdicke von 0,1 mm gebaut, weisen deshalb eine sehr hohe Massgenauigkeit und Detailtreue auf. Mit unserer neusten Anlage, der Viper Si2, sind allerdings sogar Schichten bis 0,03 mm machbar. Diese Innovation erlaubt uns, noch präzisere Teile herzustellen als bisher.

Aufgrund der hohen Oberflächenqualität können SLA Teile als Urdmodell für Folgeprozesse, wie z. B. Vakuumguss, Feinguss etc, weiterverwendet werden.

Mittels der verschiedensten Oberflächenbehandlungen geben wir in Stereolithographie gefertigten Teilen ein individuelles Aussehen und verbessern deren elektrischen, thermischen und mechanischen Eigenschaften.

Mit modernster Technologie ist es uns gelungen, Teile herzustellen, welche optisch fast nicht mehr von Serienteilen zu unterscheiden sind. Mögliche Oberflächenbehandlungen sind: Metallisieren, Lackieren, Beflocken, Gummieren, Bedrucken etc.

Einsatzgebiete

- Prototypen für Funktionstests, Designstudien etc.
- Urdmodell für die Weiterverarbeitung wie z. B. Vakuumguss
- Modell für Verkaufsgespräche
- Architekturmodellbau
- Lichtleitertechnik, da transparentes Material
- Studien
- Präsentationsmaterial für Messen

Vorteile

- Schnellere Herstellung gegenüber Konventioneller Herstellung
- Günstiges Verfahren
- Präzise Funktionsmodelle
- Glatte Oberflächen
- Transparenz

In unserem Downloadbereich können Sie zu jedem Material das Herstellerdatenblatt herunterladen. Gerne beraten wir Sie, damit für Ihre Teile das optimale Material zur Anwendung gelangt.