

Stereolithographie

Prototypen und Urmodelle in Perfektion

Mit der Stereolithographie lassen sich detailgetreue Urmodelle, Anschauungs- oder Funktionsmodelle herstellen. Die Teile sind aus speziellem Epoxidharz (ähnlich wie ABS) hergestellt, und das zu einem interessanten Preis.

Stereolithographie Teile werden typischerweise mit einer Schichtdicke von 0,1 mm gebaut, weisen deshalb eine sehr hohe Maßgenauigkeit und Detailtreue auf. Mit unserer neuesten Anlage, der Viper S12, sind abwärts sogar Schichten bis 0,03 mm machbar. Diese Innovation erlaubt uns, noch präzisere Teile herzustellen als bisher.

Aufgrund der hohen Oberflächenqualität können SLA Teile als Urmodell für Folgeprozesse, wie z. B. Vakuumguss, Feinguss etc. weiterverwendet werden.

Mit der verschiedensten Oberflächenbehandlungen geben wir in Stereolithographie gefertigten Teilen ein individuelles Aussehen und verbessern deren elektrischen, thermischen und mechanischen Eigenschaften.

Mit modernster Technologie ist es uns gelungen, Teile herzustellen, welche optisch fast nicht mehr von Serienstücken zu unterscheiden sind. Mögliche Oberflächenbehandlungen sind: Metallieren, Lackieren, Beflocken, Gumieren, Bedrucken etc.

Einsatzgebiete

- Prototypen für Funktionstests, Designstudien etc.
- Urmodell für die Weiterverarbeitung wie z. B. Vakuumguss
- Modell für Verkaufszwecke
- Architekturmodellbau
- Lichtertechnik, da transparentes Material
- Studien
- Präsentationsmaterial für Messen

Vorteile

- Schnellere Herstellung gegenüber konventioneller Herstellung
- Günstiges Verfahren
- Präzise Funktionsmodelle
- Glatte Oberflächen
- Transparenz

In unserem Downloadbereich können Sie zu jedem Material das Herstellerdatenblatt herunterladen. Gerne beraten wir Sie, damit für Ihre Teile das optimale Material zur Anwendung gelangt.