

Die Bedürfnisse unserer Kunden sind sehr unterschiedlich. Die eingesetzten Programme ebenso.

Nachfolgend finden Sie eine Übersicht über die Vielzahl von Datei-Typen, die wir verarbeiten können.

Bitte beachten Sie, dass eine rasche und unkomplizierte Abwicklung nur sichergestellt ist, wenn Sie diese Dateitypen verwenden.

Wir arbeiten bei uns mit der jeweils neuesten Version von Solid Works.

Bevorzugte Dateitypen	
Solid Works	*.sldprt, *.sldasm, *.slddrw
STEP	*.step AP 203/214
IGES	*.igs *.iges
Parasolid	*.x_t
Ebenfalls möglich:	ProE, Unigraphics,
STL	*.stl Hinweis: Die Standardschnittstelle für die Stereolithographie und die Lasersinterertechnik ist STL. Bitte achten Sie beim Export der Daten auf eine Sehnentoleranz von 0,05mm bei einem Winkelmass von 2,5°. Teile mit dieser Einstellung, eignen sich so optimal für die Weiterverarbeitung.
Druckdaten	Bitte wenn möglich vektorisiert anliefern. (EPS, AI etc.)