



Nicht jeder Kunde braucht tausende von Teilen. Manchmal reichen 100, oder gar 500. Kommen Sie schneller ans Ziel mit kostengünstigen Kunstharzwerkzeugen, denn da steckt unser Wissen uns Fingerspitzengefühl drin.

Ausgehend von einem einzelnen Prototypen, typischerweise ein Teil das in Stereolithographie oder konventionell gefertigt worden ist, eröffnet das Niederdruckgiessverfahren die Möglichkeiten der Herstellung einer Kleinserie.

Mit ausgewählten PUR Giessmassen, werden wir Ihren Ansprüchen gerecht. Als bodenständiger Produzent mit viel Erfahrung im Niederdruckgiessen, finden wir auch für Sie, praktikable Lösungen.

Teilen Sie uns mit, welchem Einsatz die Teile gerecht werden müssen, wir machen es zu unserer Aufgabe zu entscheiden ob das Niederdruckgiessverfahren sich für Ihre Anwendung eignet. Die Materialwahl ist gross, gerne beraten wir Sie!

Einsatzgebiet / Vorteile

- Kleinserien bis 500 Teile
- Kleinserienteile mit hoher Oberflächengüte
- Auch Zwei-Komponententeile möglich (Hart-Weich)
- Individuelle Farbgebung
- Individuelle Oberflächengüte (Glatt, Struktur)
- Oberflächenveredelung (Metallisieren, Lackieren etc.)

Technische Angaben

- Maximales Teilgewicht: Je nach Material 4-6 Kg.
- Verwendete Materialien: PUR
- Maximal-Abgüsse: ca. 500

