



Am Anfang steht die Vision, am Ende läuft die Produktion und dazwischen liegt ein moderner Maschinenpark. Von Allmen AG investierte immer wieder in die neusten Technologien und hat auch das Know How, die modernen Anlagen effizient zu bedienen.

Eine unserer Kernkompetenzen liegt in der Zerpanungstechnik. Dank unseren modernen Fräsmaschinen verarbeiten die gängigsten Materialien wie Kunststoff, Leichtmetall, etc. Unsere modernen Bearbeitungszentren erlauben das Herstellen von Prototypen und Kleinserien innert kürzester Zeit.

Suchen Sie einen Spezialisten im Instrumenten und Lehrenbau? Von Allmen AG löst anspruchsvolle Probleme, ohne neue zu schaffen. Denn wir denken hellwach mit, schon bevor Sie den Auftrag vergeben.

Einsatzgebiet / Stärken

- Verarbeitung von Kunststoffen mit oder ohne Glasfasern
- Verarbeitung von Leichtmetallen
- Prototypenbau
- Formenbau (Spritzgusswerkzeuge, Laminierwerkzeuge, etc.)
- Dünnwandige Teile
- Teile mit komplexen Freiformflächen (5-Achs Bearbeitung)
- Hochpräzise Anschauungs- und Funktionsteile

Maschinenpark

5-Achsig

Mikron UM 600 Vario

- Verfahrweg: X 600, Y 450, Z 450
- Achsen: B -115 / +115 Grad C 360 Grad endlos
- Drehzahl max. : 42 000 u/min
- Vorschub max.: 22 m/min
- Steuerung: Heidenhain TNC 530
- Palettenwechsler: 7 Stationen System Erowa 320mm mal 320mm

Deckel – Maho 80 P

- Verfahrenweg: X 800, Y 750, Z 600
- Achsen: B -180 / +7 Grad C 360 Grad endlos
- Drehzahl max. : 18 000 u/min
- Vorschub max.: 15 m/min
- Steuerung: Heidenhain TNC 530
- Tisch: Rundtisch D 900mm

Zimmermann FZ 30 Portalfräsmaschine

- Verfahrenweg: X 3000, Y 2300, Z 650
- Achsen: A -110 / +110 Grad C +300 / - 300 Grad endlos
- Drehzahl max. : 18 000 u/min
- Vorschub max.: 20 m/min
- Steuerung: Heidenhain TNC 432
- Tisch: 3000mm mal 2000

3-Achsig

Mikron VCP 800

- Verfahrenweg: X 800, Y 450, Z 450
- Drehzahl max. : 18 000 u/min
- Vorschub max.: 20 m/min
- Steuerung: Heidenhain TNC 430
- Tisch: 1000mm mal 600mm

Mikron UMS 600

- Verfahrenweg: X 600, Y 500, Z 450
- Drehzahl max. : Fräskopf 1: ISO 40 6000 u/min Fräskopf 2: Fischerspindel 42000 u/min
- Vorschub max.: 215 m/min
- Steuerung: Heidenhain TNC 430
- Tisch: 900mm mal 530mm

Zimmermann FZ 1 (Konventionell)

- Verfahrenweg: X 400, Y 350, Z 300
- Drehzahl max. : 14000 u/min
- Vorschub max.: Handvorschub
- Steuerung: Digitalanzeige
- Tisch: 490mm mal 400mm

Häufig verwendete Kunststoffe die wir verarbeiten

Standartkunststoffe	Techn.Kunststoffe	Hochleistungskunststoffe	Fluorkunststoffe
PP	PA-6 m. GF	PPE	PTFE
PMMA	POM	PSU	PVDF
PET	PET C	PEEK	
Hart PVC		PEI	
PE			
PUR			
ABS			

Verstärkungs- und Zusatzstoffe: Glasfasern, Kohlefasern, PTFE, Graphit auf Anfrage.

Häufig verwendete Metalle die wir verarbeiten

Aluminium	Stahl
Alu-28 (3.3547)	Planstahl (1.0570)
Alu-35 (3.3547)	CK-45
Planalu N/G (3.3547)	
Alu-50 (3.4345)	

Erkundigen Sie sich bei uns, welches der Materialien für Ihre Anwendung geeignet ist.